



# ESSO FLEX (SÉRIES 500 ET 700)

## HUILES DE PROCÉDÉ PARAFFINIQUES

Septembre 2003

Les huiles de procédé ESSOFLEX des séries 500 et 700 sont des huiles de procédé paraffiniques ayant subi un raffinage poussé. Elles peuvent être appliquées dans une foule d'applications industrielles et d'utilisations comme huiles de procédé. Selon leur composition et l'utilisation envisagée, les avantages qu'elles présentent peuvent inclure:

- ◆ Faible volatilité et odeur peu prononcée.
- ◆ Couleur pâle.
- ◆ Bonnes caractéristiques de solubilité.
- ◆ Résistance naturelle à l'oxydation.
- ◆ Bonne stabilité de la couleur.
- ◆ Indice de viscosité élevé.

### *Principales applications*

Les huiles de procédé ESSOFLEX des séries 500 et 700 donnant de bons résultats quand on les utilise :

- pour fabriquer des additifs, notamment les agents antimousse pour papier;
- comme bases des mélanges pour lubrifiants, huiles de laminage et fluides pour le travail des métaux;
- comme fluides pour autoclaves et fluides caloporteurs;
- pour préparer des produits chimiques et des formules industrielles exclusives, notamment des explosifs, des encres, des poliss à chaussures et des produits d'entretien ménager;
- dans les additifs, les peintures, les résines et des produits d'étanchéité;
- dans les produits en caoutchouc et pour le traitement du caoutchouc;
- comme produits abat-poussière;
- pour le tannage du cuir et l'apprêt des textiles.

### *Propriétés*

Les huiles de procédé ESSOFLEX de la série 500 sont des huiles paraffiniques raffinées au solvant. Elles sont traitées pour présenter des teneurs précises en composés aromatiques et en soufre. On s'assure ainsi que le produit présente de bonnes caractéristiques de solubilité en vue

de l'ajout d'additifs ou de résines aux formules des produits, et une grande résistance à l'oxydation pour des utilisations à température élevée. Ces huiles de procédé ont de plus un indice de viscosité élevé qui leur confère de bonnes propriétés viscométriques, un point d'écoulement bas, ce qui en permet le transvasement et la manutention toute l'année, et un point d'éclair élevé qui en limite l'odeur et contribue à la sécurité du lieu de travail. Toutes les huiles ESSOFLEX de la série 500 ont subi un hydrofinissage pour en éliminer les traces d'impuretés et améliorer la couleur du produit.

Les huiles de procédé ESSOFLEX de la série 700 sont des huiles paraffiniques hydrotraitées de haute qualité. Leur teneur élevée en hydrocarbures saturés est un gage de grande résistance à l'oxydation et d'un indice de viscosité très élevé pour les utilisations critiques

à basse température. Étant donné leur faible volatilité et leur teneur en aromatiques, elles sont pour ainsi dire inodores et incolores.

### **Précautions**

Les huiles de procédé ESSOFLEX des séries 500 et 700 sont fabriquées à partir d'huiles de base de qualité, mélangées à des additifs choisis. Comme pour tous les produits pétroliers, une bonne hygiène personnelle et une manutention prudente sont de rigueur. Éviter le contact prolongé avec la peau, la projection dans les yeux, l'ingestion ou l'inhalation des vapeurs. Pour plus de détails, voir la fiche signalétique Esso de ce produit.

Note : produits non contrôlés par le règlement canadien SIMDUT.

### **Caractéristiques moyennes**

<b>ESSOFLEX</b>	<b>530</b>	<b>560</b>	<b>571</b>	<b>700</b>	<b>710</b>	<b>730</b>
Masse volumique, 15 °C, kg/m <sup>3</sup>	868,1	879,0	890,5	848,7	845,3	852,5
Viscosité cinématique						
cSt à 40 °C	29,5	106	254	8,43	18,2	53,5
cSt à 100 °C	5,4	11,6	20,2	2,45	3,91	8,04
Indice de viscosité	96	95	92	115	109	119
Couleur, ASTM	0,5	1,0	2,0	1,0	0,5	1,0
Point d'éclair, VO, °C	222	271	298	172	207	257
Point d'écoulement, °C	-15	-6	0	-28	-18	-10
Composition, % massique						
Composés aromatiques et polaires	19	23	29	8	6	8
Composés saturés	81	77	71	92	94	92
Distillation, GCD, °C						
PI	358	400	420	306	350	370
50 %	417	495	545	363	397	435
PF	471	580	645	392	458	500
Dosage des types de carbone, %						
Carbone aromatique	2,5	6,2	7,7	9,6	2,7	1,5
Carbone naphthénique	32,2	25,3	24,4	19,4	26,3	23,2
Carbone paraffinique	65,3	68,5	67,9	71,0	71,0	75,3

Les chiffres ci-dessus sont représentatifs de la production actuelle. Certains font l'objet de normes de fabrication et de rendement, d'autres non. Tous peuvent présenter de légers écarts.